



| DESIGN SPECIFICATION | | | | | | | | | | ПРОЕКТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | | | | |
|---|---------|-------|------------------------|------|-------------|--|----------------|-------------|-------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CODE: 1.6850341-2014 "Технические характеристики вертикальных цилиндрических стальных сборных резервуаров" | | | | | | | | | | Спецификация: 2.6850128-2014 "Технические характеристики конструкции вертикальных цилиндрических стальных сборных резервуаров для хранения" | | | | | | | | | |
| OPERATING PRESS. Рабочее давление | | | | | | | | | | MPS Тип сварки | | | | | | | | | |
| DESIGN PRESS. Расчетное давление | | | | | | | | | | WELD Сварной шов | | | | | | | | | |
| OPERATING TEMP. Рабочая температура | | | | | | | | | | THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED Толщина углового шва, за исключением указанного | | | | | | | | | |
| DESIGN TEMP. Расчетная температура | | | | | | | | | | USE THINNER THICKNESS | | | | | | | | | |
| WORKING FLUID Рабочая среда | | | | | | | | | | NOTED Толщина углового шва, за исключением указанного | | | | | | | | | |
| FLUID PERFORMANCE Характеристики носителя | | | | | | | | | | WELDING BETW PIPE FLANGE AND PIPE Стыковка сварки фланцев труб и забортов | | | | | | | | | |
| MATERIAL DENSITY Средняя плотность | | | | | | | | | | RT GRADE Радиоизотопический контроль | | | | | | | | | |
| MAIN P.P.M. Основной материал | | | | | | | | | | UT GRADE Ультразвуковой контроль | | | | | | | | | |
| CORROSION ALLOWANCE Допуск на коррозию | | | | | | | | | | WELD JOINT CATEGORY Тип сварного соединения | | | | | | | | | |
| JOINT EFFICIENCY Коэффициент сварного шва | | | | | | | | | | TOP PLATE Кляшка | | | | | | | | | |
| TOTAL VOLUME Номинальный объем | | | | | | | | | | SHELL Обечайка | | | | | | | | | |
| OPERATING VOLUME Рабочий объем | | | | | | | | | | BTM. PLATE. Днище | | | | | | | | | |
| HEATING AREA Площадь нагрева устройства | | | | | | | | | | TESTING ИСПЫТАНИЯ | | | | | | | | | |
| BREATHING VALVE OPENING PRESSURE КПа Давление открытия предохранительного клапана | | | | | | | | | | TEST PRESS.(POSITIVE) КПа Давление испытания | | | | | | | | | |
| REFERENCE WIND PRESSURE Н/м² Давление (ветровая нагрузка) | | | | | | | | | | TEST PRESS.(NEGATIVE) КПа Давление испытания | | | | | | | | | |
| REFERENCE SNOW PRESSURE Н/м² Давление (снеговая нагрузка) | | | | | | | | | | HYDRO. TEST HEIGHT м Гидростатическая высота | | | | | | | | | |
| SEISMIC INTENSITY/DESIGN BASIC SEISMIC ACCELERATION Сейсмичность | | | | | | | | | | BTM. PLATE TEST PRESS. КПа Термичность | | | | | | | | | |
| INSULATION MATERIAL & THICKNESS мм Изоляционный материал и толщина | | | | | | | | | | FABRICATION WEIGHT Кг Масса | | | | | | | | | |
| NOZZLE ORIENTATION Ориентация штуцеров | | | | | | | | | | AMONG THEM WEIGHT Кг В том числе масса | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | OPERATIONING WEIGHT Кг Рабочая масса | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | TEST WEIGHT Кг Масса при гидростатическом | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LIST OF NOZZLES/ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Примечание: Длина штуцера относится к расстоянию от уплотнительной поверхности штуцера до внешней стенки оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MARK | SIZE | CLASS | CON. STD. | TYPE | FACING | SERVICE | NOZZLE SIZE | PROJECTION | REMARK | | | | | | | | | | |
| КОД | РАЗМЕР | КЛАСС | СТАНДАРТ ПРИСОЕДИНЕНИЯ | ТИП | ПОВЕРХНОСТЬ | НАЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕР ШТУЦЕРА | ДЛИНА | ПРИМЕЧАНИЕ | | | | | | | | | | |
| N1 | 80 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Вход продукта | Ø11495 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N2 | 80 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Выход продукта | Ø8995 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N3 | 200 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Для установки предохранительного клапана | Ø21976.5 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N4 | 80 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Drainage | Ø8995 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N5 | 50 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Теплый nozzle | Ø3493.5 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N6 | 80 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | N2 nozzle | Ø3493.5 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| N7 | 50 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Spare nozzle | Ø6074 | 150 | with flange cover | | | | | | | | | | |
| N8.1/N8.2 | 150 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Резерв | Ø16896.5 | 150 | with flange | | | | | | | | | | |
| L1.1 | 80 | 150 | HG/T 20615-2009 | SO | RF | Уровнемер | Ø8995 | 150 | | | | | | | | | | | |
| L1.2 | 15 | 16 | HG/T 20592-2009 | SO | RF | Уровнемер | Ø2193 | 150 | | | | | | | | | | | |
| L2 | 65 | 150 | HG/T 20615-2009 | SO | RF | Сенсоризатор уровня | Ø7675 | 50 | | | | | | | | | | | |
| M1 | 600 | 10 | HG/T 20520-2014 | SO | RF | Manhole | Ø63078 | 200 | | | | | | | | | | | |
| M2 | 600 | 6 | HG/T 20522-2014 | PL | RF | Manhole | Ø63078 | 250 | | | | | | | | | | | |
| N10.1/N11.1 | 25 | | ГОСТ 33259-2015 | A | | Вход пара P=3 бар | Ø3493.5 | 150 | с фланцем | | | | | | | | | | |
| N10.2/N11.2 | 25 | | ГОСТ 33259-2015 | A | | Выход конденсата пара | Ø3493.5 | 150 | с фланцем | | | | | | | | | | |
| N14 | 200 | | ГОСТ 33259-2015 | A | | Для установки предохранительного клапана | Ø21976.5 | 150 | с фланцем | | | | | | | | | | |
| N8 | 100 | | ГОСТ 33259-2015 | A | | Продувка | Ø11495 | 150 | с фланцем | | | | | | | | | | |
| T | M1891.5 | / | / | / | / | Термопреобразователь | / | 150(внутр.) | L=400 | | | | | | | | | | |
| P1 | 15 | / | ? | ? | ? | Датчик давления | Ø2193 | 150 | | | | | | | | | | | |
| N15.1/N15.2 | 450x450 | | | | | Для установки паротемпературы | ГОСТ-600 | | | | | | | | | | | | |